

CABO TRAMASOLDA-T 90°C 750V



Construção

1 - Condutor - fios de cobre eletrolítico nu, têmpera mole.

Classe de encordoamento: 5 ou 6 - condutores flexíveis.

Separador: fita a base de poliéster aplicada quando necessário.

2 - Isolação - composto termoplástico a base de TPE, na cor preta.

Norma aplicável

NBR 8762 – Cabos extraflexíveis para máquinas de soldar a arco e outras aplicações.



Temperaturas

Temperatura máxima no condutor em regime permanente: 90°C

Temperatura máxima no condutor em regime de sobrecarga: 130°C

Temperatura máxima no condutor em regime de curto-circuito: 250°C

Aplicações

Ligação dos eletrodos às máquinas de solda elétrica.

Características



Anti-chama opcional



Excelente resistência à umidade



Excelente flexibilidade



Tensão de trabalho: 750V
Tensão de ensaio: 2,5kV



Boa Imersão em combustíveis, óleos e vapores corrosivos



Ótima resistência à intempéries



Estabilidade térmica: -40°C até 90°C



Ótima resistência mecânica



Ótima resistência à ozona

Requisitos Dimensionais

Código Tramar	Seção Nominal (mm ²)	Resistência Elétrica máx. a 20°C (Ω/km)	Diâmetro Externo Nominal (mm)	Massa Aprox. (kg/km)	Capacidade de Corrente (A)*	Acond.
40391000	10	1,91	7,8	121	80	BOBINA
40391001	16	1,21	8,9	180	118	BOBINA
40391002	25	0,78	10,2	248	152	BOBINA
40391003	35	0,554	11,9	362	185	BOBINA
40391004	50	0,386	13,4	493	230	BOBINA
40391005	70	0,272	15,5	675	300	BOBINA
40391006	95	0,206	17,1	876	370	BOBINA
40391007	120	0,161	19,7	1186	420	BOBINA
40391008	150	0,129	21,3	1463	480	BOBINA
40391009	185	0,106	23,8	1795	550	BOBINA
40391010	240	0,0801	27,0	2291	660	BOBINA

Capacidade de corrente máxima para:

Instalação ao ar livre

Temperatura ambiente de 30°C

Temperatura máxima do condutor de 90°C