

CABO TRAMASOLDA-V 90°C 750V



Construção

1 - Condutor - fios de cobre eletrolítico nu, têmpera mole.

Classe de encordoamento: 5 ou 6 - condutores flexíveis.

Separador: fita a base de poliéster aplicada quando necessário.

2 - Isolação - composto termoplástico a base de cloreto de polivinila (PVC), extra-flexível, na cor preta.

Norma aplicável

NBR 8762 – Cabos extraflexíveis para máquinas de soldar a arco e outras aplicações.



Temperaturas

Temperatura máxima no condutor
em regime permanente: 70°C

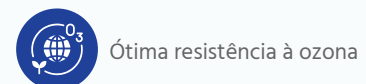
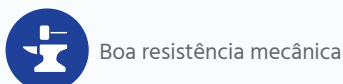
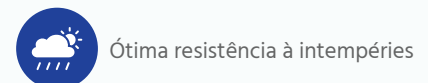
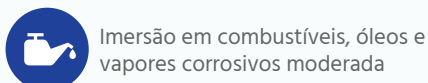
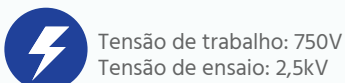
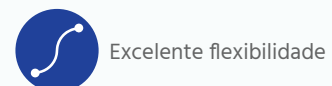
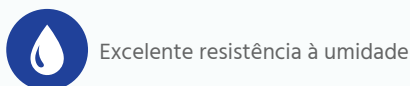
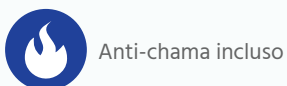
Temperatura máxima no condutor
em regime de sobrecarga: 100°C

Temperatura máxima no condutor
em regime de curto-circuito: 160°C

Aplicações

Ligação dos eletrodos às máquinas de solda elétrica.

Características



Requisitos Dimensionais

Código Tramar	Seção Nominal (mm ²)	Resistência Elétrica máx. a 20°C (Ω/km)	Diâmetro Externo Nominal (mm)	Massa Aprox. (kg/km)	Capacidade de Corrente (A)*	Acond.
40381000	10	1,91	7,8	140	71	BOBINA
40381001	16	1,21	8,9	202	97	BOBINA
40381002	25	0,78	10,2	278	130	BOBINA
40381003	35	0,554	11,9	409	162	BOBINA
40381004	50	0,386	13,4	529	195	BOBINA
40381005	70	0,272	15,5	742	254	BOBINA
40381006	95	0,206	17,1	965	311	BOBINA
40381007	120	0,161	19,7	1.283	360	BOBINA
40381008	150	0,129	21,3	1.575	419	BOBINA
40381009	185	0,106	23,8	1.937	480	BOBINA
40381010	240	0,0801	27,0	2.462	569	BOBINA

Capacidade de corrente máxima para:

Instalação ao ar livre

Temperatura ambiente de 30°C

Temperatura máxima do condutor de 70°C